

四川国光农化股份有限公司年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线 项目竣工环境保护验收专家意见

2021 年 6 月 26 日，四川润尔科技有限公司主持召开了四川国光农化股份有限公司年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线项目竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声及固废等污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都空天产业功能区化工集中区（原平泉精细化工产业园）内。主要建设内容，主体工程：液体制剂一车间（内设配置釜、搅拌装置、储罐等）、固体制剂一车间（内设混合机、粉碎机、磨粉机、捏合机、造粒机、振动流化床等）；配套依托锅炉房（1 台 4t/h 燃气锅炉）、焚烧炉、空压及冷冻站、化验室、水泵房、危化品库、成品仓库、办公生活设施、给排水供电供气系统等，环保工程：新建 1 套喷淋塔+干燥器+集气罩若干（硫化机加设密闭软帘）+1 套水洗喷淋+前处理过滤系统+沸石转轮+蓄热式热力氧化燃烧（3—RTO）+1 根离地 25m 排气筒（配应急活性炭吸附器）、原料投料及产品出料软帘密闭设施、12 套（烧结板除尘器+水喷淋塔）+2 根 17.5m 排气筒（粉碎工序增设旋风除尘器）、3 套（烧结板除尘器+水喷淋塔）+1 根 17.5m 排气筒（捏合、造粒、干燥等工序）、1 座地埋式水喷淋塔循环水池（设雨棚）、噪声防治措施、防渗设施、液体制剂车间收集沟及 100m³地埋式收集池、液体制剂出料处应急收集罐，依托预处理池、一般固废暂存区、危废暂存间、油烟净化器（食堂）、燃气锅炉低氮燃烧装置、污水处理站、2000m³应急池、雨污转换阀、部分车间四周收集沟、2 个地下水监测井、焚烧炉尾气净化器及排气筒等。项目设计年产环保型农药制剂 1.9 万吨（其中制剂水剂 4800t、制剂水（微）乳剂 2000t、制剂粉（粒）剂 12200t）。

（二）建设过程及环保审批情况

项目 2011 年由四川省环境保护科学研究院编制完成《年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线项目环境影响报告表》，2011 年 4 月 14 日原简阳市环境保护局以“简环建[2011]31 号”文对环境影响报告表下达了审查批复。

项目于 2015 年 1 月开工建设，2019 年 12 月建成。

（三）投资情况

项目总投资 5989 万元，环保投资 227.6 万元。环保投资占实际总投资 3.8%。

（四）验收范围

本次验收范围为四川润尔科技有限公司“年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线项目”主体工程、辅助工程、环保工程。

二、工程及环保措施变动情况

1、环评设制剂水剂车间、制剂水（微）乳剂车间、制剂粉（粒）剂车间，实际建设液体制剂一车间、固体制剂一车间。

2、依托的锅炉房环保设 2 台 4t/h 燃气锅炉，实际设 1 台 4t/h 燃气锅炉，并新增低氮燃烧装置。

3、项目实际建设内容与环评相比设备数量、布局等有一定变化，具体详见验收监测报告表。

4、固体、液体制剂投料、出料处均新增软帘密闭设施；环评中所有反应釜均设大气连通管，产生的有机废气车间无组织排放，实际反应釜设废气收集管、投料及出料设密闭及废气收集设施，产生的有机废气收集至 1 套水洗喷淋+前处理过滤系统+沸石转轮+蓄热式热力氧化燃烧（3—RTO）+1 根离地 25m 排气筒（配应急活性炭吸附器）后排放。

5、环评要求各生产车间四周必须设置废水截流沟，实际部分生产车间四周未设废水截流沟；环评要求各原料加入工段下方设置地槽，收集事故状态下遗漏的原料，实际未建收集地槽。

6、依托的污水处理站处理工艺发生变化，具体详见其他项目验收监测报告。

7、环评中生产、生活污水经污水处理站处理后经管网直排沱江，实际处理后排入市政污水管网汇入园区污水处理厂，处理后排入沱江。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

水喷淋塔产生的废水经循环水池后循环使用，目前不外排；车间及设备清洗废水排入厂内污水处理站。食堂废水经隔油池处理后与生活污水一道排入预处理池，处理后排入污水处理站（主要处理工艺 UASB 工艺+水解酸化+接触氧化+MBR 膜处理+活性炭吸附，设计处理能力 200m³/d）后排入市政污水管网，园区污水处理厂后排入沱江。

初期雨水经雨污转换阀至应急池暂存，排入污水处理站处理。

（二）废气

有组织排放

可湿性粉剂投料（设密闭软帘）、混合等工序产生的颗粒物经 12 套烧结板除尘器+水喷淋塔+2 根 17.5m 排气筒后排放。粉碎工序先经旋风除尘后接入后续处理。

可分散固体制剂及颗粒状制剂等固体制剂投料工序人工投料口采用软帘密闭，含尘废气经负压收集通过“滤筒除尘器+烧结板除尘器”工艺处理后，与流化床振动干燥机生产线水膜除尘相连接，经 1 根 17.5m 高的排气筒排放。

可分散固体制剂及颗粒状制剂等固体制剂分装工序产生的废气通过投料口内或分装机内设置的滤筒除尘后，每 2 台分装机废气汇至 1 台烧结板除尘器进行处理，每 2 台烧结板除尘器废气汇集至 1 套水膜除尘器处理，处理后的废气由 1 根 16.5m 高的排气筒排放。

液体制剂生产涉及的反应釜设密闭废水收集管道、液体加料及出料设软帘，产生的有机废气收集至 1 套水洗喷淋+前处理过滤系统+沸石转轮+蓄热式热力氧化燃烧（3—RTO）+1 根离地 25m 排气筒（配应急活性炭吸附器）后排放。

无组织排放

未被收集完全的有机废气、颗粒物经车间通风排入大气，目前主要采取投料、出料设密闭设施，物料输送采用密闭管道等来降低无组织排放。

（三）噪声

本项目主要来源于风机、空压机、设备运行等产生的噪声。项目通过选用低噪设备、墙体隔声等来降低对外环境的影响。

（四）固废

一般工业固废：生活垃圾由环卫部门统一清运；除尘渣送厂内焚烧炉焚烧处理。危险废物：HW04（滤渣）送厂内焚烧炉焚烧处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，废水外排口所测指标五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类的日均排放浓度及 pH 范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，所测氨氮、总磷、总氮、氯化物、硫酸盐的日均排放浓度满足《污水排入城镇

下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值（参考标准），所测总有机碳的浓度为 3.2-5.4mg/L、萘未检出。

2、废气

验收监测期间，除尘设施后 4 根排气筒上所测颗粒物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求。有机废气净化器后排气筒上所测 VOCs（非甲烷总烃计）的排放浓度和等效排放速率均满足《四川省固定污染物大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 标准限值要求。

无组织废气所测 VOCs（非甲烷总烃计）的最高排放浓度满足《四川省固定污染物大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 标准限值要求；所测颗粒物的最高排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度监控限值要求。

3、噪声

验收监测期间，所测昼间厂界环境噪声结果均符合《工业企业界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

4、地下水

2 个地下水监测井所测耗氧量、总硬度、氯化物、硫酸盐、总大肠菌群、挥发性酚类、甲醇、一氯甲烷、萘的浓度及 pH 范围均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）表 1 中 III 类标准限值要求。

5、固废

得到有效处置。

6、总量控制检查

根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、颗粒物、VOCs 的实际排放总量满足环评建议的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目位于成都市简阳市平泉街道龙佛大道 500 号，所测废气、废水、噪声均能达标排放，固废得到有效处置，所测地下水指标均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）表 1 中 III 类标准限值要求，卫生防护距离内无敏感建筑，环评要求的 3 户已搬迁，对外环境影响不大。

六、验收结论

四川润尔科技有限公司“年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线项目”环保审查、审批手续较完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，通过竣工环境保护验收。

七、验收人员信息

见附表。

2021 年 6 月 26 日

四川润尔科技有限公司年产 2100 吨植物生长调节剂原药项目、年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线项目、年产 6000 吨植物营养产品生产线技改项目、年产 1 万吨园林花卉养护品生产线项目竣工环境

保护验收小组人员信息表

序号	姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字	备注
	江明	四川润尔科技有限公司	总经理	13700942202	江明	
	文峰	四川省生态环境厅	高工	15882207703	文峰	
	祝艳涛	省工业环境检测研究院	高工	13550047673	祝艳涛	
	郑英伟	省生态环境监测站	高工	1458112043	郑英伟	
	江明	四川润尔科技有限公司	高工	13541213422	江明	
	刘磊	湖南湘牛环保实业有限公司		18973702243	刘磊	



四川润尔科技有限公司

年产 2100 吨植物生长调节剂原药项目、年产 1.9 万吨环保型农药制剂生产线项目、年产 6000 吨植物营养产品生产线技改项目、年产 1 万吨园林花卉养护品生产线项目

竣工环境保护验收现场评审签到表

时间：2021 年 6 月 26 日 地点：润尔公司（园区基地）一楼会议室

序号	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
1	仲峰	四川润尔科技有限公司	总经理/高2	15700942202	评审专家
2	文小华	四川省生态环境监测总站	高2	15882297703	
3	祝裕清	省工业环境检测所	高2	13550047673	
4	郑英坤	省生态环境监测总站	高2	13548972013	
5	李振伟	四川省生态环境监测总站	高2	13541213422	
6	毛涛	四川省环境检测技术有限公司	助工	17396269327	
7	卢浩	四川润尔科技有限公司		13330682908	
8	梁斌	四川润尔科技有限公司		1382962048	
9	刘瓦碧	湖南湘中环保实业有限公司		18973702243	
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					